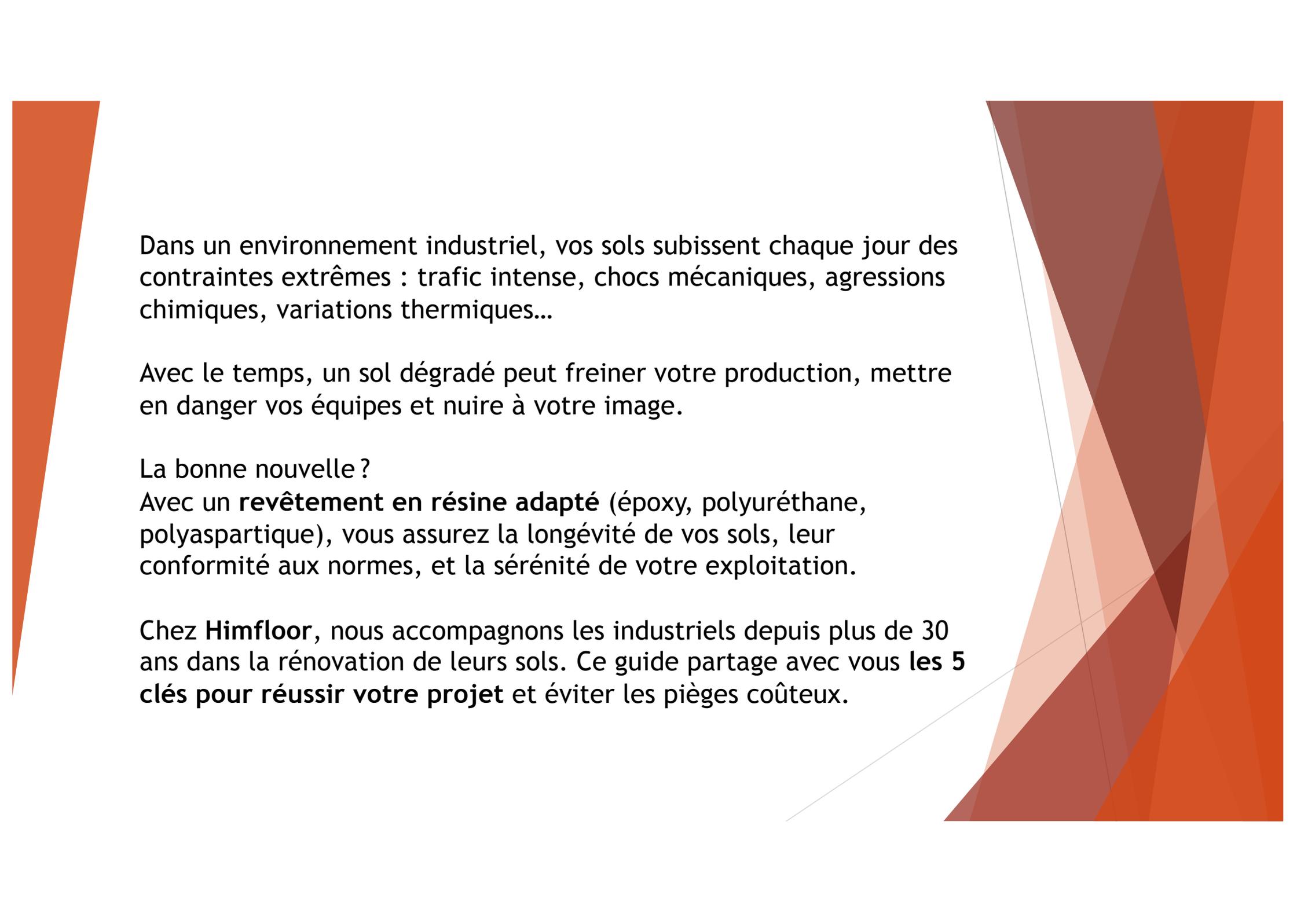




Les 5 clés d'une rénovation réussie de votre sol industriel en résine

Époxy, polyuréthane, polyaspartique : sécurisez votre activité et valorisez votre site



Dans un environnement industriel, vos sols subissent chaque jour des contraintes extrêmes : trafic intense, chocs mécaniques, agressions chimiques, variations thermiques...

Avec le temps, un sol dégradé peut freiner votre production, mettre en danger vos équipes et nuire à votre image.

La bonne nouvelle ?

Avec un **revêtement en résine adapté** (époxy, polyuréthane, polyaspartique), vous assurez la longévité de vos sols, leur conformité aux normes, et la sérénité de votre exploitation.

Chez **Himfloor**, nous accompagnons les industriels depuis plus de 30 ans dans la rénovation de leurs sols. Ce guide partage avec vous **les 5 clés pour réussir votre projet** et éviter les pièges coûteux.

Clé 1 : Réalisez un diagnostic précis avant de démarrer

Tout projet réussi commence par un état des lieux complet.

- Quelles sont les causes des dégradations ? Fissures, éclats, humidité, contamination chimique... chaque problème exige une solution spécifique.

💡 *Exemple : un sol contaminé par des huiles mal dégraissés avant application peut provoquer un décollement prématuré du revêtement.*

Notre conseil : confiez votre diagnostic à un expert.
Chez Himfloor, nous réalisons un diagnostic gratuit pour chaque projet.

Clé 2 : Choisissez la résine qui répond à vos contraintes

Toutes les résines ne se valent pas. Chaque type présente des avantages selon votre activité et vos contraintes :

- ✓ **Résine époxy** : la solution la plus répandue pour les zones sèches, soumises à des charges lourdes et à un trafic intense (logistique, ateliers, entrepôts).
- ✓ **Résine polyuréthane** : idéale pour les zones humides, les environnements soumis à des chocs thermiques (ex : agroalimentaire, chambres froides) et les zones nettoyées à haute pression.
- ✓ **Résine polyaspartique** : la solution pour les sites où le temps est compté. Son séchage ultra-rapide permet une remise en service en un temps record.

💡 *Un choix mal adapté peut réduire la durée de vie de votre sol et générer des coûts imprévus.*

Clé 3 : Accordez un soin particulier à la préparation du support

Un revêtement en résine de qualité ne tiendra jamais sur un support mal préparé.

👉 La préparation (ponçage, grenailage, ragréage) est une étape clé pour garantir une parfaite adhérence et éviter les défauts (cloques, fissures, décollement).

!! Ne sous-estimez jamais cette étape : elle conditionne la durabilité de votre sol !!

Clé 4 : Anticipez l'impact sur votre production

Un chantier de rénovation ne doit pas perturber votre activité.

Planifiez les interventions pendant vos arrêts programmés, optez pour des solutions à séchage rapide, organisez le phasage des travaux.

Chez Himfloor, nous nous adaptons à votre planning pour minimiser l'impact sur votre exploitation.

💡 *Le polyaspartique permet de réduire au maximum les délais d'immobilisation.*

Clé 5 : Sélectionnez un partenaire de confiance

La réussite de votre projet repose avant tout sur le choix de votre partenaire.

- ✓ Privilégiez une entreprise spécialisée dans les revêtements résine, avec des références solides dans votre secteur.
- ✓ Vérifiez les garanties proposées, les certifications et le respect des normes (INRS, HACCP, ISO).
- ✓ Exigez un accompagnement complet : étude, préconisation, réalisation, suivi.

Himfloor, c'est 30 ans d'expérience et des milliers de m² rénovés chaque année pour les industriels les plus exigeants.

Conclusion

Votre sol industriel mérite le meilleur.

Confiez votre projet de rénovation à un expert des revêtements en résine.

 **Contactez-nous pour un diagnostic gratuit et un devis personnalisé.**

 www.himfloor.com

 him@himfloor.com

 +33 (0)1 61 35 35 05